

本社工場設備能力表

【各設備加工能力】

設備名	スリッター		レベラー	ミニレベラー
板厚	0.4~3.2mm		0.5~4.5mm	0.5~4.5mm
母材幅	板厚<2.4mm	500~1670mm	500~1600mm	100~700mm
	2.4mm≤板厚	500~1230mm		
内径	508・610・762mm		508・610・762mm	508・610mm
最大外径	上出し	2000mm	MAX 2000mm	MAX 1550mm
	下出し	1700mm		
最小外径	内径508mm	700mm	/	/
	内径610mm	800mm		
最大重量	20000kg		23000kg	10000kg
切断方法	ドライブカット		ロータリーシャー	ロータリーシャー
切断幅、長さ	50~1600mm		500~4000mm	250~4000mm
切断精度	±0.3mm		±0.5mm	±0.5mm
製品内径	508・610mm		/	/
製品最大外径	1950mm			
製品コイル 最小肉厚	板厚<2.4mm	60mm	/	/
	2.4mm≤板厚	80mm		
加工条数	板厚<2.4mm	8条	/	/
	2.4mm≤板厚	3条		

【スリッター最小耳代】

板厚	0.4≤t<0.6	0.6≤t≤0.8	0.8<t≤2.0	2.0<t≤2.4	2.4<t≤3.2
片耳代	5.0mm	2.5mm	2.0mm	2.5mm	3.0mm
両耳代	10.0mm	5.0mm	4.0mm	5.0mm	6.0mm

【その他保有設備】

設備名	定格荷重	台数
天井クレーン	25t	1基
天井クレーン	20t	4基
天井クレーン	15t	1基
天井クレーン	10t	1基
天井クレーン	4.8t	1基
天井クレーン	2.8t	2基
自動コイルハッカー	23t	1基
自動コイルハッカー	18t	1基

本社工場設備能力表

【レーザーパンチ複合機】

加工機	トルンプ社TruMatic6000fiber
板厚	鉄・ステンレス: 0.5~6.0mm アルミ: 0.5~4.5mm 銅・真鍮: 0.5~4.0mm
最大シート寸法(mm)	3050mm × 1550mm
最大重量	200kg
切断方法	レーザー切断、パンチング加工
加工能力	レーザー: 3000W、パンチング: 180kN
切断精度(mm)	単体加工: ±0.1mm 複合加工: ±0.2mm
備考	酸素を切断ガスとした時、切断面に酸化被膜が生成されます。 パンチング機構で打抜き他にタッピングやフォーミング加工が可能。

浦安工場設備能力表

プレス荷重	500トン	800トン	1500トン
加工品種	酸洗・冷延・表面処理	酸洗・冷延・表面処理	酸洗・冷延 表面処理・特殊鋼
板厚	0.6～4.5mm	0.5～3.2mm	1.0～12.7mm
板幅	【内径508】 300～2000mm 【内径610】 730～2000mm 【内径762】 950～2000mm	【内径508】 300～2000mm 【内径610】 840～2000mm 【内径762】 1040～2000mm	【内径508】 300～2000mm 【内径610】 500～2000mm 【内径762】 700～2000mm
コイル内径	508mm (20インチ) 610mm (24インチ) 762mm (30インチ)	508mm (20インチ) 610mm (24インチ) 762mm (30インチ)	508mm (20インチ) 610mm (24インチ) 762mm (30インチ)
コイル外径	MAX 1900mm	MAX 2000mm	MAX 2000mm
コイル最大重量	20000kg	20000kg	20000kg
ベットサイズ	幅2200mm x 長さ3000mm	幅2500mm x 長さ4200mm	幅2500mm x 長さ3700mm
ストローク	250mm	250mm	250mm
送り長さ	100～2750mm	100～4500mm	100～2000mm
送り精度	±0.5mm	±0.5mm	±0.5mm
ダイハイト	900～1200mm	900～1200mm	850～1200mm
パスライン	700mm/400mm	700mm/400mm	700mm/400mm
付帯装置	・自動パイラー ・反転機	・自動パイラー ・反転機 ・洗浄機	・端末フィーダー ・エンドシャー

【クレーン】

設備名	定格荷重	台数
天井クレーン	24t	1基
天井クレーン	20t	1基
天井クレーン	10t	1基
クレーン (片脚形)	5t	1基